

# THE WORLD OF *Mini* OF

ALLES IST MÖGLICH

## CHOPPER

**MOTOR:** 49ccm, 2-Takt, luftgekühlt - **ANLASSER:** Elektro- u. Kickstarter - **BREMSEN:** Scheibenbremsen vorne; Trommelbremse hinten - **BATTERIE:** 12V/9Ah - **ANTRIEB:** Kette - **TREIBSTOFF:** Benzin/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 50km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 150kg



## CROSS-BIKE

**MOTOR:** 49ccm, 2-Takt, luftgekühlt - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **BREMSEN:** belüftete Scheibenbremsen vorne und hinten - **REIFEN:** Stollenreifen 12,5 x 2,75"; lackierte Aluminium-Felgen - **ANTRIEB:** Kette - **TREIBSTOFF:** Benzin/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 65km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 90kg



## CROSS-BIKE 50ccm oder 110ccm

**MOTOR:** 50/110ccm, 4-Takt, luftgekühlt - **ANLASSER:** Kickstarter - **GETRIEBE:** 4-Gang - **BREMSEN:** Scheibenbremsen vorne; Trommelbremsen hinten - **REIFEN:** Stollenreifen 2,50-10" - **ANTRIEB:** Kette - **TREIBSTOFF:** Benzin (95 Oktan) - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 60/85km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 90kg



## MINI-ROLLER

**MOTOR:** 49ccm, 2-Takt, luftgekühlt - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **BREMSEN:** Scheibenbremsen vorne und hinten - **REIFEN:** vorne 90/65-6,5; hinten 110/50-6,5 (schlauchlos) - **ANTRIEB:** Kette - **TREIBSTOFF:** Benzin/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 55km/h - **BELASTBARKEIT:** bis 150kg



## SEITENWAGEN

**MOTOR:** 49ccm, 2-Takt, luftgekühlt - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **BREMSEN:** Scheibenbremsen vorne und hinten - **REIFEN:** vorne 90/65-6,5; hinten 110/50-6,5 (schlauchlos) - **ANTRIEB:** Kette - **TREIBSTOFF:** Benzin/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 45km/h (je nach Gewicht der Fahrer) - **BELASTBARKEIT:** bis 110kg



## SNOW-MOBILE

**MOTOR:** 110ccm, LINHAI-YAMAHA, 4-Takt, luftgekühlt - **ANLASSER:** Elektrostarter - **LENKUNG:** Stahlkufen vorne - **BREMSEN:** Trommelbremse hinten - **ANTRIEB:** 9"-Raupe - **TREIBSTOFF:** Benzin (91 Oktan) - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 45m/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 120kg



**Qualität und Kundenzufriedenheit** werden bei uns **GROSS** geschrieben

Die **Qualität** unserer Minibikes basiert auf der engen Zusammenarbeit mit unserem Hersteller in China. Bereits bei der Produktion wird auf eine solide Qualität geachtet. Geschultes Personal und der Einsatz hochwertiger Präzisionsmaschinen ermöglichen ein Produkt in dieser Güte herzustellen. Mängel, welche nicht in den umfangreichen Feldversuchen entdeckt werden, sondern erst beim Kunden zum Vorschein kommen, werden direkt dem Werk in China übermittelt. Die Qualitätssicherung des Herstellers kümmert sich um die aufgeworfenen Belange und greift unverzüglich in die laufende Produktion ein. So sichern wir gemeinsam mit dem Produzenten das hohe Qualitätsniveau der Minibikes.



Endfertigungshalle / China

In Punkto **Sicherheit** zieht man die Erfahrungswerte aus dem professionellen Minibike-Rennsport heran. Mögliche Sicherheitsmängel werden hier erkannt und kommen dem Serienbike zu Gute (z.B. Verwendung von neuartigen ABS-Kunststoffen für die Verkleidungsteile, Kettenschützer, Verstärkung des Hehebügels unter dem Sitz etc.).



Kettenschützer

Die **Designs** unserer Minibikes wurden den großen Vorbildern aus dem Motorradrennsport nachempfunden. Ein Bike auf den Markt zu bringen, welches dem z.B. eines Valentino Rossi's ähnelt, ist die Philosophie unseres Unternehmens. Der Kunde identifiziert und outet sich mit diesem Minibike.



Motorsport-Design

Prompte **Ersatzteillieferungen** gehören zur Kundenzufriedenheit. Wir haben fast jedes Ersatzteil auf Lager. Faire Preise und ein schneller Versand machen uns zum Marktführer bei Ersatzteilen für Minibikes. Dem uneingeschränkten Fahrspaß steht also nichts mehr im Wege.

## Und so kommt Ihr Minibike zu Ihnen

Wir versenden im extra verstärkten Karton (Abmessungen: L=105cm B=32cm H=59cm) mit Paketdienst. Eine Plastikfolie schützt das Bike und vor allem die Kunststoffteile vor Beschädigungen. Im Lieferumfang enthalten, sind Sticker im jeweiligen Design, Kraftstoff-Mischflasche, Werkzeug-Kit, Bedienungsanleitung und der Standfuß zum sicheren Abstellen des Bikes.



umfangreiches Zubehör



Auslieferungszustand Verpackung

## Ein Weg der sich lohnt

Selbstverständlich können Sie Ihr Minibike auch direkt bei uns abholen und die angebotenen Modelle auch in Natura auswählen.

## MINIBIKE Racing SHOP

SATURN Management OEG  
A-4722 Peuerbach Kastlungered 24  
Tel. +43(0)7276/4210-0 Mobil +43(0)676/3491100 Fax. +43(0)7276/4210-99  
office@saturn-management.at www.saturn-management.at

## So finden Sie uns



# MINIBIKE *Racing* SHOP

FEEL THE SPEED

jetzt auch im Internet  
www.saturn-management.at

© by SATURN Management OEG



# MINI BIKES im **4** motogp - D DESIGN



MRS-PBM5\*



MRS-PBS3



MRS-PBS1



MRS-PBW1



MRS-PBY3



MRS-PBF2



MRS-PBS1



MRS-PBC2



MRS-PBM3



MRS-PBY2



MRS-PBM1



MRS-PBS2



MRS-PBH1



MRS-PBH2



MRS-PBM1



MRS-PBD2



MRS-PBY4



MRS-PBR1



MRS-PBR1



MRS-PBM2



MRS-PBW2



MRS-PBH2



MRS-PBR1

## TECHNISCHE DATEN:

**MOTOR:** 49ccm, 2-Takt, luftgekühlt - **DREHMOMENT:** 2,4Nm / 8000rpm - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **BREMSEN:** Scheibenbremsen vorne und hinten - **REIFEN:** vorne 90/65-6,5; hinten 110/50-6,5 (schlauchlos) - **ANTRIEB:** Kette - **TANKINHALT:** 3l - **TREIBSTOFF:** Benzin/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 70km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 110kg - **NETTO-/BRUTTOGEWICHT:** 21kg / 23kg - **VERPACKUNG:** 104cm x 36cm x 64cm (L x B x H)

## \*..... MODELL MRS-PBM5

**ZUSÄTZLICHE BATTERIE:** 12A / 10Ah - ca. 300 mal wiederaufladbar - **LADEZEIT:** ca. 4 - 6h - **TANKINHALT:** 1l - **NETTO-/BRUTTOGEWICHT:** 27kg / 31kg - **VERPACKUNG:** 130cm x 42cm x 72cm (L x B x H)

**MOTOR:** 47ccm, 2-Takt, luftgekühlt - **LEISTUNG:** 2,5kW / 8700rpm - **ZÜNDUNG:** CDI - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **BREMSEN:** Doppel-Scheibenbremse vorne; Scheibenbremse hinten - **REIFEN:** vorne 90/65-6,5; hinten 110/50-6,5 (schlauchlos) - **ANTRIEB:** Kette - **TANKINHALT:** 1l - **TREIBSTOFF:** Benzin/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 70km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 110kg - **NETTO-/BRUTTOGEWICHT:** 21kg / 23kg - **VERPACKUNG:** 103cm x 36cm x 56cm (L x B x H)

**EXTRA:** hochwertiger WIG geschweißter Stahlrahmen - Schwinge ist abnehmbar mit einer aus Aluminium gefertigter Schutzvorrichtung, um den Fuß nicht in die Kette zu bekommen - zusätzlich speziell aus Aluminium gefräster Adapter für die Bremszangen - Verkleidung besteht aus: Seitenteil links und rechts, Oberteil links rechts und Mitte, Windschutzscheibe, Schutzblech vorne

**MOTOR:** 39,6ccm, 2-Takt, wassergekühlt - **BOHRUNG:** 36 x 39mm - **LEISTUNG:** 4,5kW / 11000rpm - **ZÜNDUNG:** kontaktlos - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **RAHMEN:** Aluminium-Magnesium - **VORDERE GABEL:** 26° - **BREMSEN:** Doppel-Scheibenbremse vorne; Scheibenbremse hinten - **REIFEN:** vorne 90/65-6,5; hinten 110/50-6,5 (schlauchlos) - **ANTRIEB:** Kette - **TANKINHALT:** 2,4l - **TREIBSTOFF:** Benzin (96 Oktan)/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 110km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 110kg - **NETTO-/BRUTTOGEWICHT:** 24kg / 27kg - **VERPACKUNG:** 112cm x 36cm x 65cm (L x B x H)

**EXTRA:** extra kleine Fußraster speziell für den Rennsport geeignet - automatische Fliehkraftkupplung - Lenker höhenverstellbar - flacher Tankdeckel aus Aluminium gefertigt  
**Extra Antriebsriemen für die Wasserpumpe**

**MOTOR:** 39ccm, 2-Takt, wassergekühlt - **LEISTUNG:** 8kW - **DREHMOMENT:** 4,5Nm / 15000rpm - **ZÜNDUNG:** kontaktlos - **ANLASSER:** Pull-Starter (Seilzug) - **RAHMEN:** Gitter-Rohr-Rahmen - **BREMSEN:** Doppel-Scheibenbremse vorne; Scheibenbremse hinten - **REIFEN:** vorne 90/65-6,5; hinten 110/50-6,5 (schlauchlos) - **ANTRIEB:** Kette - **TANKINHALT:** 1,7l - **TREIBSTOFF:** Benzin (91 Oktan)/Öl; 25:1 - **GESCHWINDIGKEIT:** bis 110km/h (je nach Gewicht des Fahrers) - **BELASTBARKEIT:** bis 110kg - **NETTO-/BRUTTOGEWICHT:** 25kg / 27kg - **VERPACKUNG:** 108cm x 35cm x 63cm (L x B x H)

**EXTRA:** Auspuff aus dem Rennsport - automatische Fliehkraftkupplung - Kühlwasserausgleichsbehälter leicht zugänglich